

## ヴァーデン 水溶性金属加工油剤 製品カタログ

- 水溶性研削・切削油剤
- 水溶性塑性加工油剤
- 水溶性超精密研磨油剤
- 水溶性ポリシング用分散剤
- 水溶性洗浄剤
- 除錆剤
- ワイヤークット放電金型加工液
- 水溶性加工油剤性能向上添加剤

## ■ 水溶性研削・切削油剤

銘柄	型番	分類	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
ヴァニソール	No.111	ソリュブル	1~2%	カム、クランクシャフトの研削加工に好評。生産性の向上に有効。 塩素フリー	クランクシャフト
	No.112	ソリュブル	1~2%	超硬工具鋼の研削加工に用いて好評。使用液の変色が非常に少ない。 塩素フリー	超硬工具
	No.113	ソリュブル	1~2%	クリープフィールド研削・両頭研削に好評。防錆性・洗浄性・冷却性良好。 塩素フリー	両頭研削 クリープフィールド
	No.800	ソリュブル	1~2%	SUJ2種の内、外輪の精密研削加工に好評。加工性・精密性・防錆性の追求に有効。 塩素フリー	ベアリング
	No.810	ソリュブル	1~2%	一般鋼材、自動車部品の研削加工に好評。防錆性が良好で液の防腐蚀性が高い。	一般研削汎用品
ゴールデンヴァニソール	-	ソリュブル	1~2%	一般鋼材の重研削加工に好評。生産性の向上・砥石寿命の延長に有効。 塩素フリー	重研削加工
	No.880	ソリュブル	1~2%	一般鋼材の重研削加工・セラミック材の研削加工。潤滑性・洗浄性・防錆性の追求に有効。 塩素フリー	セラミック
スーパーゴールデンヴァニソール	No.15	ソリュブル	1~2%	エンジンバルブの特殊精密研削加工に好評。加工性・精度性・防錆性の追求に有効。 塩素フリー	エンジンバルブ
	No.61	ソリュブル	1~2%	一般鋼材の研削加工に用いて好評。CBN砥石による研削加工に最適。 塩素フリー	CBN砥石
	No.180	ソリュブル	1~2%	銅・銅合金の研削加工に用いて好評。銅・銅合金の防食性良好。 塩素フリー	銅合金
オクタヴァニソール	No.24	ソリュブル	1~2%	一般鋼材の他に板ガラスの研削加工に好評。洗浄性・冷却性・消泡性に富む。	ガラス
	No.99	ソリュブル	1~2%	一般鋼材のマシニング重切削加工に好評。潤滑性・冷却性に富み、工具寿命の延長に有効。 塩素フリー	マシニングセンター
	No.310	ソリュブル	1~2%	一般鋼材の研削加工に用いて好評。耐硬水性が良好。硬度の高い地下水で希釈使用可。	耐硬水性
ヴァニラスト	No.30	ソリュブル	1~2%	SUJ2種・一般鋼材の高速研削加工に好評。潤滑性・洗浄性に富む。	コロ・ニードル
	No.32	ソリュブル	1~2%	SUJ2種・一般鋼材の高速研削加工に好評。耐硬水性良好。硬度の高い地下水での希釈可。 塩素フリー	ベアリング
ピコヴァニソール	No.565	ソリュブル	2~3%	アルミ、軽合金、鋼材等の混合材の同時切削加工に好評。潤滑性に富み、工具寿命の延長に貢献。	非鉄金属
	No.651	エマルジョン	2~5%	FC材、アルミ合金、銅合金及び一般鋼の多種金属材料の切削に好評。 塩素フリー	汎用切削油剤
	No.670	ソリュブル	2~3%	FC材、FCD材の研削加工に好評。防錆性良好で液の防腐蚀性が高い。 塩素フリー	FC・FCD
ベースゾール	No.45	エマルジョン	1~3%	シリンダーヘッド、カバー等のADC系アルミ合金加工に用いて好評。	シリンダーヘッド
	No.785	ソリュブル	1~3%	空冷2サイクル用ピストン加工に用いて好評。耐硬水性に優れ液寿命延長可。 塩素フリー	二輪ピストン
	No.795	ソリュブル	1~3%	自動車・ディーゼル機関用ピストン加工に好評。耐硬水性に優れ液寿命延長可。	四輪ピストン
	No.807	ソリュブル	1~3%	クランクケース、油圧部品等のAC4系アルミ合金加工に用いて好評。 塩素フリー	クランクケース

## ■ 水溶性塑性加工油剤

銘柄	型番	成分	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
STゾール	No.30	エマルジョン	2~3%	ステンレス・鋼材のネジ加工等に用いて好評。生産性の向上・工具寿命の延長化に有効。	ステンレス
	No.33	エマルジョン	2~3%	コールドスピン加工・一般鋼材の重切削加工に好評。液の腐敗防止性能が高い。 <b>塩素フリー</b>	コールドスピン加工
	No.1005V	エマルジョン	2~3%	銅材のミーリング、圧延加工等に用いて好評。生産性の向上・工具寿命の延長化に有効。	銅合金
	No.1900	エマルジョン	2~3%	ステンレス・アルミ等の難削材に用いて好評。生産性の向上・工具寿命の延長化に有効。 <b>塩素フリー</b>	銅合金
	F No.5	エマルジョン	2~3%	亜鉛鋼板、カラー鋼板のロール成型加工に好評。加工後の亜鉛鋼板の白錆発錆防止性が高い。	亜鉛鋼板
	F No.13	-	1~2%	カラー鋼板、シャッター板材のロール成型加工に好評。鋼板に対する防錆性が良好。	カラー鋼板
	GL No.100	-	3~5%	一般鋼材の圧延加工、アルミニウム・ステンレスのタップ、リーマ加工に好評。	圧延加工
	PS No.10	-	10%	一般鋼材、ステンレス(薄板)の絞り加工に好評。高い極圧性を有する。	絞り加工

## ■ 水溶性超精密研磨油剤

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
ディスクグランド	No.178G	0.5~1.0%	アルミディスクGサブストレート用研磨油剤。アルミディスク表面粗さ向上に最適。	アルミディスク
	No.888G	0.5~1.0%	アルミディスクGサブストレート用研磨油剤。加工レート向上に最適。	アルミディスク

## ■ 水溶性ポリシング用分散剤

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
ヴァニラップベース	No.1	2.0~5.0%	G C砥粒分散剤として最適。一般鋼材のラッピング用。	G C
	No.157	2.0~5.0%	酸化セリウム分散剤。ガラスディスクのポリシング用。	セリウム
	No.400	2.0~5.0%	酸化ジルコニウム分散剤。ガラスのポリシング用。	ジルコニウム
	No.3500	2.0~5.0%	酸化アルミナ分散剤。アルミディスクのポリシング用。	WA
	No.8800	2.0~5.0%	ダイヤモンド分散剤。アルミディスクのポリシング用。	ダイヤモンド

## ■ 水溶性洗浄剤

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
ヴァニクレン	No.105	0.5~1.0%	超精密部品、メディア関係の洗浄剤(弱酸性)	酸性洗浄剤
	No.501	0.5~1.0%	一般鋼材の防錆洗浄剤(弱アルカリ性)	アルカリ性洗浄剤
	No.503	0.5~1.0%	一般鋼材の防錆洗浄剤(弱アルカリ性)	アルカリ性洗浄剤
	No.815	0.5~1.0%	アルミディスク・ガラスディスク用洗浄剤(中性)	精密中性洗浄剤
	No.816	0.5~1.0%	非鉄合金用洗浄剤(中性)	非鉄合金洗浄剤

## ■ 除錆剤

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
ヴァニックス	No.15	原液	一般鋼材の塗布除錆に有効で短時間での除錆が可能。	塗布除錆
	No.10	2～3倍希釈	一般鋼材の浸漬除錆に有効で洗浄性も良好。	浸漬除錆

## ■ ワイヤークット放電金型加工液

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
DCゾール	No.8	0.5～1.0%	長期にわたり使用が可能で優れた防錆性を発揮。	優れた防錆性
	No.12	0.5～1.0%	低導電性でイオン交換樹脂の寿命延長化に有効。	低導電性

## ■ 水溶性加工油剤性能向上添加剤

銘柄	型番	使用濃度	用途・特長	KEY WORD
W・S・A	No.101	全クーラントの1/250	防錆性能向上添加剤	防錆性
	No.102	全クーラントの1/250	潤滑性能向上添加剤	潤滑性
	No.103	全クーラントの1/250	洗浄性能向上添加剤	洗浄性
	No.104	全クーラントの1/100～250	希釈水軟水化添加剤	軟水化剤
	No.105	全クーラントの1/250～500	表面張力調整添加剤	表面張力
	No.106	全クーラントの1/500～800	防腐性向上添加剤	防腐性
	No.107	全クーラントの1/500～800	pH回復向上添加剤	pH回復
	No.108	全クーラントの1/2000	消泡性向上添加剤	消泡性



信頼と実績のヴァーデンブランド

表記のデータは、代表的かつ製品の選定・使用の際に重要と考えられる項目について、一部を抽出したものです。上記製品以外にも豊富なラインナップの中から、使用目的・使用環境等に応じて最適な製品を選択して頂けます。さらには、貴社独自の使用条件における極限性能を追求した、特注製品の開発にも積極的に取り組みます。お問い合わせ頂ければ、当社スタッフが豊富な経験と確かな技術により、全力で対処いたします。

VADEN及び本カタログに記載の製品名は佐藤特殊製油株式会社の登録商標または商標です。製品の仕様は改良のためお断りなしに変更する場合がありますのでご了承下さい。

佐藤特殊製油株式会社

<http://www.satooil.co.jp>

〒536-0002 大阪市城東区今福東1丁目4番17号 TEL (06)6932-2451(代) FAX (06)6932-1414